



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01422

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: «ЭСАБ-СВЭЛ», филиал ООО «ЭСАБ» в г.
Санкт-Петербург

Идентификационный признак: 7704219345

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 46.00

Классификация (тип): Э46, ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-124-55224353-2013 (ред.6)

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. При использовании электродов плавящихся марки ОК 46.00 диаметром 2,5 мм учитывать, что СМ предназначены для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1, по AWS A5.1: E6013.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01566 от 14.05.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10, эт. 7, пом. XIII, ком. 58.

Дата выдачи 15.05.2020 г.

Свидетельство действительно до 15.05.2023 г.

Президент СРО Ассоциация «НАКС» Алёшин Н.П.

Свидетельство
зарегистрировано в реестре
САСв на сайте naks.ru
Для проверки подлинности
воспользуйтесь приложением
для считывания QR-кодов
(подробнее <http://naks.ru/check/>)



Выдал



Исвченко А.М.